

**DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI D  
INDIRIZZO POLITICO**

*(Art. 14, comma 1, lettere c), d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)*

Il sottoscritto Samuele Altobelli, nato a Atri (Te), il 27.03.1987, e residente a Castiglione M.R. (TE), in c.da Selva, n. 25, c. f. LTBSML87C27A488A , ricoprente la carica di consigliere nonché assessore anziano del comune di Castiglione M.R., in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere c), d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

**DICHIARA**

- di aver percepito i seguenti compensi connessi all'assunzione della carica ( periodo 1° gen. – 31 dic. 2017) : € 2.342,68; ed i seguenti importi viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici: € 0,00;
- di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati;
- di non aver ricevuto incarichi di sorta, con oneri a carico della finanza pubblica:

Samuele Altobelli  
